

27 MARZO



CONTROL DE CALIDAD DEL AGUA EN LA INDUSTRIA

MODALIDAD VIRTUAL

Docente: M.Sc. Maria Teresa Quiroz Panoso

Avalado por:





Control de Calidad del Agua en la Industria

Objetivo Principal

Al finalizar el taller, los participantes serán capaces de comprender la importancia del control de calidad del agua en diversas industrias, identificar los principales parámetros, aplicar técnicas básicas de muestreo y análisis, y conocer las tecnologías fundamentales y normativas pertinentes para la gestión de la calidad del agua.

Objetivos Específicos

- Comprender el impacto de la calidad del agua en la eficiencia y vida útil de los equipos industriales.
- Identificar los parámetros físicos, químicos y biológicos críticos para el control de procesos.
- Conocer las técnicas de muestreo, análisis in situ y monitoreo de la calidad del agua.
- Entender las tecnologías fundamentales de tratamiento de agua y efluentes industriales.
- Aplicar normativas técnicas y ambientales vigentes en Bolivia.
- Resolver problemas de incrustación, corrosión y microbiología.

Contenido

Unidad 1: Fundamentos y Parámetros de la Calidad del Agua

- Introducción al agua industrial: importancia, usos principales y problemas asociados a la mala calidad del agua (incrustaciones, corrosión, crecimiento microbiológico).
- Parámetros clave de calidad del agua: físicos (temperatura, turbidez, sólidos totales), químicos (pH, conductividad, dureza, alcalinidad, oxígeno disuelto) y biológicos (microorganismos indicadores como coliformes).
- Contaminantes comunes del agua industrial: origen y efectos

Unidad 2: Monitoreo y Análisis Básico de Agua

- Conceptos básicos de muestreo: puntos de muestreo, tipos de muestras (puntual), conservación y frecuencia.
- Técnicas básicas de análisis: medición de parámetros in situ (pH-metro, conductímetro, turbidímetro), pruebas rápidas y kits de campo.

- Interpretación básica de reportes de laboratorio.
- Importancia del monitoreo continuo (en línea): sensores básicos y su utilidad operativa.

Unidad 3: Tecnologías Fundamentales de Tratamiento

- Pretratamiento esencial: filtración (arena, cartuchos) y cloración para desinfección.
- Tratamientos para usos específicos: ablandamiento por intercambio iónico y concepto básico de desmineralización por ósmosis inversa.
- Fundamentos del tratamiento de aguas residuales industriales: conceptos de tratamiento primario y secundario (biológico) y bases de la reutilización.

Unidad 4: Gestión, Normativas y Aplicaciones

- Normativas y regulaciones clave: normativas nacionales de Bolivia para calidad del agua (descarga y usos industriales).
- Conceptos de límites máximos permisibles (LMP) y licencias ambientales.
- Implementación de un plan básico de control de calidad: establecimiento de estándares internos, importancia de los procedimientos y registros.
- Problemas comunes y soluciones prácticas: control de incrustaciones, corrosión y crecimiento microbiológico en procesos y limpieza.

Dirigido a

Gerentes de planta, jefes de control de calidad, ingenieros ambientales, técnicos de laboratorio, operadores de sistemas de tratamiento y profesionales del sector industrial, alimentos y bebidas interesados en la gestión eficiente del recurso hídrico.

Duración

Marzo

Lu	Ma	Mi	Ju	Vi	Sá	Do
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

Abril

Lu	Ma	Mi	Ju	Vi	Sá	Do
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

Horario



Viernes y sábados
19:00 a 22:00 h.
 12 horas reloj

Modalidad

• **Virtual** para toda Bolivia y LATAM

Alcance

Este curso proporciona las competencias técnicas para supervisar y ejecutar el control de calidad del agua en entornos industriales. El programa abarca desde el análisis de parámetros fisicoquímicos y técnicas de muestreo in situ hasta el estudio de tecnologías de tratamiento y purificación. Se enfatiza el cumplimiento de la normativa ambiental boliviana y la prevención de daños críticos en equipos, como corrosión e incrustaciones, asegurando la eficiencia operativa y el cumplimiento legal de la empresa.

Inversión

PRECIO
NORMAL

820 Bs.

PREVENTA
(HASTA EL 20 DE MARZO)

770 Bs.

PRECIO CORPORATIVO
(3 O MÁS PERSONAS)

720 Bs.

- Descuento del 20% para afiliados de la S.I.B. Santa Cruz





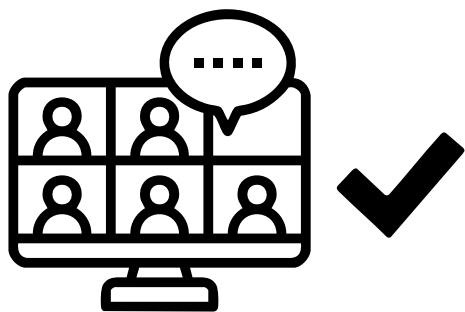
M.Sc. Maria Teresa Quiroz Panoso

Bioquímica con Maestría en Inocuidad Alimentaria. Especialista en gestión de calidad y procesos industriales con más de 10 años de trayectoria en los sectores farmacéutico, alimentario y cosmético.

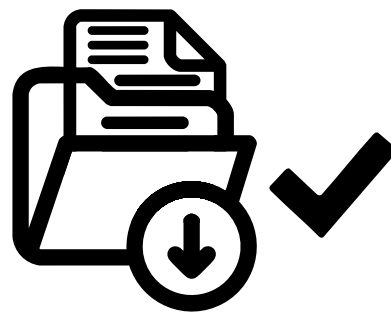
Docente con experiencia en:

- Jefatura de garantía de calidad, liberación de lotes y auditoría de sistemas FSSC 22000 y BPM.
- Supervisión de QHSE, gestión de riesgos operativos y control de seguridad industrial.
- Implementación de sistemas HACCP, trazabilidad, control microbiológico y análisis sensorial.
- Consultoría técnica en homologación de proveedores y tratamiento de no conformidades.
- Capacitadora técnica en normativas para industrias farmacéuticas, alimentarias y cosméticas.

¿Qué Incluye tu Inscripción?



Clases virtuales en vivo por GOOGLE MEET junto al docente y tus compañeros, una oportunidad de networking.



Material digital de apoyo disponible de manera indefinida en la nube, desde donde podrás ver y/o descargar tus clases grabadas y documentos.
Factura.



Certificado con valor curricular con **16 horas académicas**, avalado por Wibel, marca oficial registrada de GRUPO BELCAS con matrícula de comercio e identificación tributaria: 375983023 y el Colegio de Ingenieros Industriales de Santa Cruz.

¿Cómo Inscribirte?

1 Ingresa a :

wibel.net 

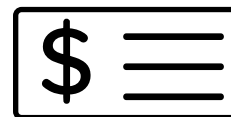
Inscripciones habilitadas 24/7



Visítanos a la Calle Jaurú #2410 , Entre 2 y 3 Anillo, Entre Av Paraguá y Av. Guapay, Santa Cruz de la Sierra, Bolivia.

HORARIO DE ATENCIÓN:
De 08:30 a 12:30 y de 14:30 a 18:30 de lunes a viernes y los sábados de 08:30 a 12:30.

2



Comparte tu comprobante digital de pago donde indique el monto, fecha y hora del pago efectuado; a uno de los siguientes contactos de WhatsApp:



+591 69956117

+591 78528175

+591 69178943

+591 76334429

Métodos de Pago:



Tigo Money: 76070714
Titular: BELCAS S.R.L.



Nº Cuenta: 1041416494
Cuenta Corriente
Nit: 375983023

QR:



Titular: de BELCAS S.R.L.
Nº Cuenta: 1041416494 / Cuenta
Corriente NIT: 375983023