

**7** ABRIL



# BUENAS PRÁCTICAS DE ALMACENAMIENTO

MODALIDAD VIRTUAL

**Docente:** M.Sc. Jessica Escobar Moncada

Avalado por:





# Buenas Prácticas de Almacenamiento

## Objetivo Principal

Conocer la estructura de los sistemas de Buenas Prácticas de Almacenamiento y Distribución de acuerdo a los requisitos nacionales, con la finalidad de diseñar, implementar y gestionar de manera eficiente los procesos que garanticen la calidad del producto durante el almacenamiento, transporte y distribución.

## Objetivos Específicos

- Identificar principios y normativas de almacenamiento.
- Reconocer tipos de almacenes y condiciones técnicas.
- Aplicar criterios de recepción, inspección y despacho.
- Establecer controles contra contaminación, deterioro y pérdidas.
- Fomentar una cultura de orden, limpieza y seguridad.
- Gestionar trazabilidad, inventarios y control documental.

## Contenido

### **Unidad 1: Introducción a las Normativas de Almacenamiento**

- Fundamentos y relevancia de las Buenas Prácticas de Almacenamiento (BPA) en la industria.
- Definición de objetivos estratégicos y determinación del alcance del sistema.
- Marco regulatorio y cumplimiento de estándares de calidad.

### **Unidad 2: Buenas Prácticas de Almacenamiento**

- Gestión estratégica del personal, capacitación y responsabilidades.
- Requisitos técnicos de infraestructura, diseño de almacenes y áreas segregadas.
- Control de equipos, calibración y materiales necesarios para la operación.
- Gestión documental: elaboración de procedimientos, registros y controles.
- Manejo de productos devueltos y protocolos de retiro del mercado (Recall).

- Logística de despacho, transporte y gestión eficiente de reclamos.

### Unidad 3: Sistema de Gestión de Calidad

- Desarrollo y estructura del manual de BPA para la organización.
- Implementación de acciones preventivas y correctivas (CAPA).
- Gestión de control de cambios y administración de desviaciones en el proceso.
- Revisión periódica y monitoreo del desempeño del sistema de gestión.
- Acuerdos de calidad, técnicos y niveles de servicio (SLA) con terceros.



## Dirigido a

Profesionales, mandos medios y personal operativo de organizaciones del sector manufacturero, comercial e industrial involucrados en la gestión estratégica de los procesos de almacenamiento, logística y distribución.

## Duración

### Abril

Lu	Ma	Mi	Ju	Vi	Sá	Do
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30			

## Horario



Martes  
**19:00 a 22:00 h.**  
 12 horas reloj

## Modalidad

- **Virtual** para toda Bolivia y LATAM

## Alcance

Este programa proporciona las herramientas técnicas para implementar un sistema de Buenas Prácticas de Almacenamiento (BPA) alineado con los requisitos nacionales. El contenido abarca desde el diseño de infraestructura y gestión de personal hasta el control documental y la trazabilidad. Se profundiza en la administración de devoluciones, retiros del mercado y la ejecución de acciones correctivas (CAPA) para asegurar la integridad del producto y la eficiencia en la cadena de suministro y transporte.

## Inversión

PRECIO NORMAL 820 Bs.

**PREVENTA**  
(HASTA EL 26 DE MARZO) 770 Bs.

PRECIO CORPORATIVO  
(3 O MÁS PERSONAS) 720 Bs.

- Descuento del 20% para afiliados de la S.I.B. Santa Cruz





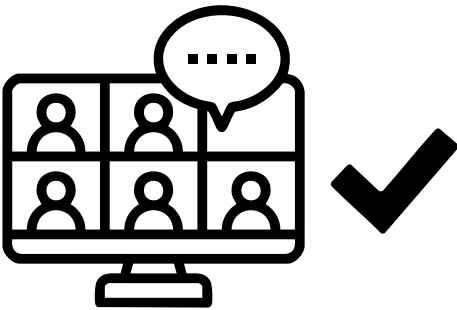
## M.Sc. Jessica Escobar Moncada

Ingeniera Industrial con Maestría en Administración de Empresas (MBA). Especialista en gestión de la producción, gerencia de calidad y mejora de procesos bajo estándares ISO 9001.

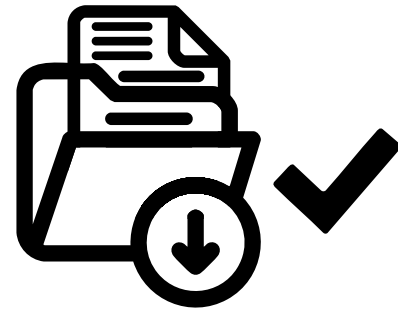
Docente con experiencia en:

- Trayectoria profesional de más de 19 años liderando áreas de producción y calidad en empresas manufactureras.
- Consultora técnica y auditora de sistemas de gestión para empresas industriales y de servicios.
- Especialista en capacitaciones in company orientadas a la optimización de procesos operativos.
- Docente de postgrado en las facultades de ingeniería de las universidades estatales y militares más importantes del país.
- Facilitadora en programas de pregrado enfocados en administración de la producción y gestión estratégica de la calidad.

## ¿Qué Incluye tu Inscripción?



Clases virtuales en vivo por GOOGLE MEET junto al docente y tus compañeros, una oportunidad de networking.



Material digital de apoyo disponible de manera indefinida en la nube, desde donde podrás ver y/o descargar tus clases grabadas y documentos.

Factura.



Certificado con valor curricular con **16 horas académicas**, avalado por Wibel, marca oficial registrada de GRUPO BELCAS con matrícula de comercio e identificación tributaria: 375983023 y el Colegio de Ingenieros Industriales de Santa Cruz.

## ¿Cómo Inscribirte?

**1** Ingresa a :

[wibel.net](http://wibel.net)

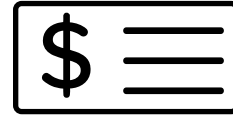
Inscripciones habilitadas 24/7



Visítanos a la Calle Jaurú #2410 , Entre 2 y 3 Anillo, Entre Av Paraguá y Av. Guapay, Santa Cruz de la Sierra, Bolivia.

**HORARIO DE ATENCIÓN:**  
De 08:30 a 12:30 y de 14:30 a 18:30 de lunes a viernes y los sábados de 08:30 a 12:30.

**2**



Comparte tu comprobante digital de pago donde indique el monto, fecha y hora del pago efectuado; a uno de los siguientes contactos de WhatsApp:



+591 69956117

+591 78528175

+591 69178943

+591 76334429

## Métodos de Pago:



Tigo Money: 76070714  
Titular: BELCAS S.R.L.



Nº Cuenta: 1041416494  
Cuenta Corriente  
Nit: 375983023

QR:



Titular: de BELCAS S.R.L.  
Nº Cuenta: 1041416494 / Cuenta  
Corriente NIT: 375983023